

Модель 3318

Редукционный клапан с поршнем REDUX GE



Конструкция

1. Корпус из латуни CW617N в соответствии с стандартом EN12165 для размеров до 2" и из литевой латуни CT753S в соответствии с стандартом EN1982 для размеров 2 1/2", 3" и 4".
2. Другие компоненты из латуни: горячекованные согласно CW617N – EN12165 и подвергнутые механической обработке согласно CW614N – EN12164.
3. Поршень из полиамида PA66-GF30 (нейлон 66), армирован стекловолокном.
4. Уплотнительные кольца из каучука на основе сополимера этилена, пропилена и диенового мономера.
5. Оцинкованная пружина согласно стандарту EN 10270-1 SM.
6. Седло из нержавеющей стали AISI 303.

Особенности

Редукционный клапан Redux GE - это автоматический клапан, который понижает и стабилизирует давление жидкостей в соответствии с установленным значением. Использование этого гидравлического устройства требуется тогда, когда давление жидкости в установке может превышать максимально допустимое давление других устройств, входящих в состав установки. Поршневой редукционный клапан подходит для систем гидравлического питания снаружи или внутри зданий, в которых полезное давление не превышает 25 бар. Конструкция внутреннего поршня из термопластического материала с армированием обеспечивает устойчивость, прочность и высокую точность регулирования за счет компенсации седла.

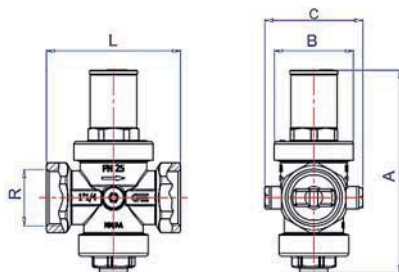
Уплотнительное кольцо из промышленного каучука на основе сополимера этилена, пропилена и диенового мономера обеспечивает низкий коэффициент статического трения, износостойкость и снижает объем технического обслуживания.

Используются в установках кондиционирования, санитарных установках, ирригационных системах, установках распределения сжатого воздуха, противопожарных системах и водораспределительных установках в зданиях.

Установка

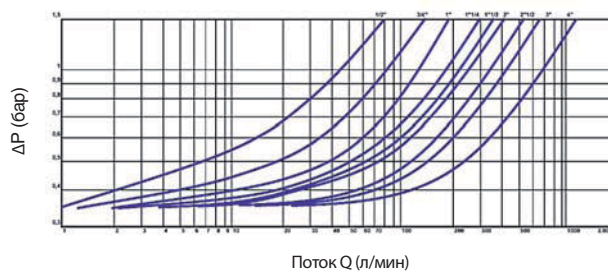
- Редукционный клапан устанавливается с соблюдением направления, которое обозначается выгравированной на корпусе стрелкой.
- Требуется устанавливать фильтр в начале установки для обеспечения длительной хорошей работы.
- Проводите периодическое техническое обслуживание фильтров (может потребоваться замена сеток).
- Используйте клапаны только для проведения работ по техническому обслуживанию редукционного клапана.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ



Модель	Размер R	Параметры (мм)			L	Регул. давление (бар)	Вес (кг)
		A	ø B	C			
3318 04	1/2"	114,5	48	63,5	69,5	0,5 – 5,5	565
3318 05	3/4"	114,5	48	63,5	82	0,5 – 5,5	590
3318 06	1"	146	59	73,5	96	0,5 – 5,5	1015
3318 07	1 1/4"	152	59	73,5	100	0,5 – 6	1160
3318 08	1 1/2"	148,5	59	77	91	0,5 – 6	1325
3318 09	2"	150,5	59	81	97	0,5 – 6	1500
3318 10	2 1/2"	263,5	76	112	147	1 – 7	3990
3318 11	3"	285	82,5	112	179	1 – 7	5500
3318 12	4"	325	88,5	124	189	1 – 7	6850

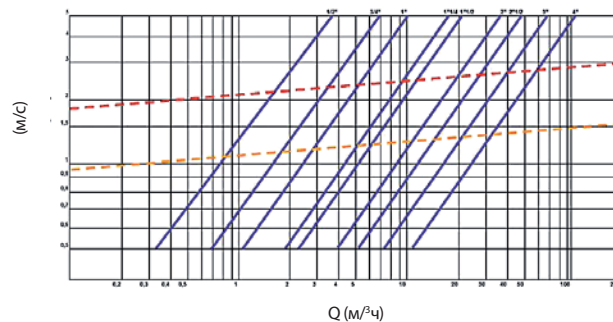
УТЕЧКА



Модель 3318

Редукционный клапан с поршнем REDUX GE

СКОРОСТЬ ПОТОКА ЖИДКОСТИ



Инструкции по настройкам

Давление на выходе редукционного клапана должно быть предварительно установлен на 3 бар. Если необходимо изменить установку давления, выполните следующие действия:

- Проверьте целостность гидравлического контура и закройте все устройства (клапаны, вентили и т.п.).
- Удалите пластмассовую крышку с верхней части, вдавленную давлением.
- Чтобы уменьшить давление на выходе, следует выкрутить (повернуть против часовой стрелки) винт со шлицем.
- Чтобы увеличить давление на выходе, следует вкрутить (повернуть по часовой стрелке) винт со шлицем.



Для упрощения выполнения этой операции подсоедините манометр, который показывает давление на выходе, заменив пластмассовую крышку.

